

# Pumpe Regenwassernutzung X-AJE 80



- Universell im Freien, in Feuchträumen, Schächten, Zisternen oder in Wassertanks als Trocken-/Tauchpumpe einsetzbar
- Start/Stopp-Funktion erfolgt vollautomatisch je nach Wasserbedarf
- Mit Trockenlaufschutz und Antiblockier-System AS für höchste Betriebssicherheit
- Pumpleistung: Max. 3.000 Liter Wasser pro Stunde auf 15 m Höhe

**Anwendung** Vollautomatische selbstansaugende Jetpumpenanlage mit elektronischer Steuerung für die zuverlässige Förderung von Wasser. Im Bereich von Wasserversorgungen sehr vielfältig einsetzbar, z. B. für Regenwassernutzungs- oder Beregnungsanlagen, zur Versorgung von Wasserbehältern aus Brunnen, für Fontänen oder Wasserspiele oder zur Entleerung von Behältern und Becken. Die Pumpe eignet sich zur Förderung für Wasser ohne abrasive oder faserige Bestandteile.

**Beschreibung** Die robuste X-AJE 80 ist eine Pumpenanlage der neuesten Generation. Die Pumpe ist als trocken aufgestellte Pumpe im Freien oder innerhalb eines Gebäudes sowie als eine in Wasser untergetaucht eingebaute Pumpe einsetzbar. Die UP/DOWN-Technologie (Pumpenstandort im Freien oder unter Wasser), eine wasserdichte Kapselung, eine ausgezeichnete Motorkühlung, eine integrierte elektronische Steuerung mit Trockenlaufschutz, Antiblockiersystem AS und Start/Stopp-Funktion sorgen für höchste Zuverlässigkeit und Flexibilität. Der Trockenlaufschutz schützt vor Schäden durch Trockenlauf, da bei Wassermangel die Anlage sofort abschaltet. Das Antiblockiersystem AS startet die Pumpenanlage regelmäßig alle 3 Tage und stellt dadurch sicher, dass längere Stillstandzeiten, die zu Problemen führen könnten, vermieden werden und die Pumpe ständig betriebsbereit ist. Die Pumpe verfügt über einen integrierten Durchflusssensor, einen Drucksensor sowie ein externes Rückschlagventil auf der Saugseite (direkt am Saugstutzen) der Pumpe, wodurch weitere Zusatzgeräte überflüssig werden. Die Pumpe schaltet je nach Bedarf des Anwenders bzw. des Abnehmers die Wasserversorgung an oder aus. Nach Beenden des Pumpvorganges steht die Pumpe wieder sofort zum Neustart bereit.

**Technische Daten Funktionen**  
Selbstansaugende Jetpumpe für Wasser, trocken oder untergetaucht (Eintauchtiefe bis 5 Meter) einsetzbar, Förderhöhe bis 40 Meter, vollautomatische Start/Stopp-Funktion, Trockenlaufschutz, Antiblockiersystem AS

**Medium**  
Trink- und Regenwasser

**Pumpleistung**  
1.200 l/h auf 30 m Höhe  
2.400 l/h auf 20 m Höhe  
3.000 l/h auf 15 m Höhe

**Druck**  
Gehäusedruck: Max. 10 bar

**Temperatureinsatzbereich**  
Medium: 2/37 °C  
Umgebung: 2/45 °C  
Lagerung: 2/45 °C

**Kabel**  
10 m Anschlusskabel H07RN-F mit Schuko-Stecker

**Versorgungsspannung**  
AC 230 V

**Gehäuse**  
Pumpengehäuse: Edelstahl 304  
Motorgehäuse: Edelstahl 304  
Abschlussdeckel: Edelstahl 304

**Maße**  
B x H x T: 477 x 226 x 200 mm

**Gewicht**  
14,5 kg

**Schutzart**  
IP 68 (EN 60529)

**Lieferumfang**  
▪ Pumpe X-AJE 80  
▪ Rückschlagventil



Schwimmende Ansauggarnitur s. Seite 220

RK: M			Art.-Nr.	Preis €
<b>Pumpe Regenwassernutzung X-AJE 80</b> für Öltank-Umrüstset II und III	1	-	<b>53094</b>	